

**NOTE INTERNE**

Trémery, le 29 Mars 2021

**EXPÉDITEUR**

**From : Marc Bauden**

**e-Mail :** [marc.bauden@stellantis.com](mailto:marc.bauden@stellantis.com)

---

**DESTINATAIRE(S)**

EQUIPE DE DIRECTION

E.C. : Bertrand Leconte - Chrystelle Bouvet – Marie Lebigre – Jean-Baptiste Hee

**OBJET :** note de nomination et d'organisation RH

À compter du 1<sup>er</sup> Avril 2021,

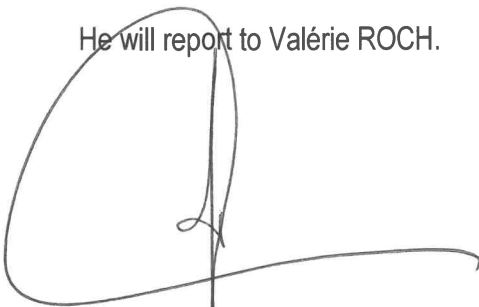
- **Jean-Baptiste HEE** prend la fonction de Responsable des Ressources Humaines de la ligne de flux DW

Il sera rattaché hiérarchiquement à Valérie ROCH.

Effective from April 1st 2021,

- **Jean-Baptiste HEE** is appointed Human Resources Manager for DW line.

He will report to Valérie ROCH.



Marc Bauden  
Directeur du Pôle Industriel Trémery-Metz

**NOTE INTERNE**

Trémery, le 31 Mars 2021

**EXPÉDITEUR**

**From : Marc Bauden**

**e-Mail : [marc.bauden@stellantis.com](mailto:marc.bauden@stellantis.com)**

---

**DESTINATAIRE(S)**

EQUIPE DE DIRECTION

E.C. : Bertrand Leconte - Chrystelle Bouvet – Eric Schwarz

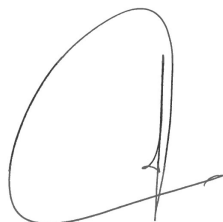
**OBJET** : note de nomination et d'organisation UTEE

À compter du 1<sup>er</sup> Avril 2021,

- **Eric Schwarz** prendra la responsabilité de l'AFMM du pôle en complément de sa fonction de responsable FPI. Il reste rattaché hiérarchiquement à Philippe Collard.

Effective from April 1st 2021,

- **Eric Schwarz** is appointed group leader for AFMM in addition to FPI. He reports to Philippe Collard.



Marc Bauden  
Directeur du Pôle Industriel Trémery-Metz



## Rappel des règles cyber applicables aux PC Industriels

- ❖ Les **procédures de réactivité** en cas d'attaque sont connues et appliquées par les opérationnels : voir la [procédure de gestion de crise](#) dans le classeur vert de l'UEP,
- ❖ Les **ports USB** visibles et accessibles doivent être **tous** protégés par un bloqueur,
- ❖ Seul l'emploi de **clés USB** ou supports de stockage identifiés STELLANTIS est autorisé pour les personnes habilitées :
  - Il est absolument interdit d'utiliser des clés USB personnelles ou d'une source extérieure STELLANTIS (ex : fournisseur),
  - Pour tout échange avec le fournisseur, utiliser l'outil de transfert [Filebox](#),
  - Il est absolument interdit d'utiliser les ports USB pour la charge des smartphones ou autres utilisations...
- ❖ Avant toute intervention dans les ateliers, le fournisseur doit disposer de **consoles de programmation** :
  - A jour en termes de patch de sécurité Windows,
  - Equipées d'un antivirus, à jour en termes de définitions virales,
 Appliquer l'Audit Cybersécurité industrielle Console fournisseur [AUT-FOR502](#)
- ❖ En cas **de nouvelle installation**, appliquer :
  - La fiche de Contrôle PC industriel [AUT-FOR317](#),
  - La Fiche de Contrôle Cybersécurité d'un équipement industriel [AUT-FOR509](#).
- ❖ Lorsque **un écart** est identifié, s'adresser au RU de la zone pour traitement.

Pour plus d'information adressez-vous aux **référents cyber-sécurité** de MPTM :

Nom	Prénom	Entité hiérarchique	Nom	Prénom	Entité hiérarchique
BIJOUX	LAURENT	<b>Responsable Cyber</b>	CRAPET	THIERRY	MEL
DI CARLO GEIB	NENCY	DV	BREME	JEAN MARIE	ML
WAGNER	DIDIER	DW	FOLNY	GERALD	UTEE
BUCCHIOTTY	YANN	EB	KERVELLA	PASCAL	UTEE
LABELLA	LUIS	EB	MARCIN	YVES	UTEE
KREMER	SERGE	MA	PETIT-JEAN	LAURENT	UTEE

## Ensemble restons vigilants !

## Rappel sécurité pour les caristes

**Le port de la ceinture est obligatoire** lors de la conduite d'un car à fourches, indépendamment du métier exercé, de la durée d'utilisation et de la fréquence de montée et descente de l'engin.



De plus, nous rappelons que :

- **Le port du gilet haute visibilité est obligatoire** (sauf en zones ATEX et dans les zones d'activité des îlotiers),
- **Les feux doivent être allumés** à l'intérieur des bâtiments,
- **La vitesse doit être adaptée** aux conditions de circulation (allée très fréquentée, manque de visibilité),
- **La circulation en marche arrière** est obligatoire dès lors que la **visibilité vers l'avant est insuffisante** :
  - la charge dépasse le repère jaune sur le mât,
  - le franchissement d'un carrefour où la visibilité est nulle en marche avant.
- **L'utilisation du klaxon est obligatoire à chaque intersection** ou dès la **sortie d'une zone à faible visibilité**.





**INFORMATION  
CORONAVIRUS**

**Sur le parking et jusqu'à votre véhicule, le port du masque est obligatoire. Ne le jetez pas sur la chaussée.  
Chaque nettoyage supplémentaire du parking coûte 500€.**

## Suivi de la conformité des Systèmes Anti-Erreur (SAE)

Un **SAE** a pour rôle de **garantir unitairement** une ou plusieurs **opérations** effectuées en **amont**, opérations qui ont un impact fort et critique sur la qualité de nos produits.

Chaque SAE doit avoir :

- Un **pictogramme** au poste,  
- Une **fiche descriptive** définissant le mode opératoire de vérification de conformité du système,
- Une ou plusieurs **pièces pièges**,
- Une **référence**, une fréquence de **vérification** et la **carte de contrôle** associée (cf. plan de surveillance).

### Lorsqu'un SAE présente une anomalie :

- **J'arrête de produire,**
- **J'isole** les pièces fabriquées entre le dernier contrôle OK et le contrôle NOK du SAE,
- **J'alerte** QUP (Qualité Opérationnelle),
- **Je remets le SAE en conformité avant redémarrage,**

Si le SAE ne peut pas être réparé : une **mesure conservatoire** doit être mise en place.

**Pensons Client, agissons Qualité !**



# Zoom sur les produits corrosifs



Un produit corrosif porte l'étiquetage suivant



Il existe deux types de produits corrosifs : les acides et les bases.

Pour les différencier, il faut identifier leur pH :

- pH < 7 : acide
- pH > 7 : base

Cette information est mentionnée sur la Fiche Utilisatrice (FU).

FDS DU 24 févr. 2017

Site de TREMERY

HOUGHTO CLEAN 130 SMT AC

HOUGHTON

Code Produit : Z000475709-FUT 212 KG \ Z000475710-BIDON 25 KG

POSTE DE TRAVAIL : UTM/CENTRALES DE FILTRATION  
 MODE D'UTILISATION : Transfert automatique en milieu semi clos  
 Transfert manuel au jerrican/bidon

pH : > 12  
 POINT D'ECLAIR : na



LES RISQUES : Danger



Une vigilance particulière doit être portée sur le stockage des produits corrosifs :



- **Respecter la règle de compatibilité des produits :**  
 pas de stockage de produit acide et base sur la même rétention  
 → Risque du mélange de produit acide et basique : explosion, échauffement, dégagement gazeux.
- **Pas de stockage sur rétention métallique :**  
 → Risque du contact de produit acide et/ou base avec le métal : dégagement gazeux, dégagement de chaleur, perforation de la rétention.



Plastique / Acier revêtu / Revêtement anti-corrosion / Maçonnerie  
 Dans armoire : caisse plastique et étagère du bas