

SLC SLC 2021

Secteur ML + AEB		JUILLET 2021	vendredi 2 juillet 2021	vendredi 9 juillet 2021	Commentaires / Prévisions indicatives H+coll = H24 H+coll<7jours = D21 H-coll = C52 Décal = E34 Récup = D26	Total	Total H-coll
						H24	C52
Montage ML	B		D26			5	8
	A			D21		5	9
	C		H24	D21		6	10
Récepteurs B63	B		D26			5	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Récepteurs B64	B		D26			5	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
AP L1** & L3**	B		H24			6	6
	A			D21		6	5
	C		H24	D21		6	5
AP L2*	B		H24			6	6
	A			D21		6	6
	C		H24	D21		6	5
Manchons 1/2	B		H24			6	6
	A			D21		6	6
	C		H24	D21		6	5
Manchons 3/4_5/6 et MAR	B		H24			6	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
A.Second.*	B		H24			6	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Couronnes MLGU*	B		D26			6	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Couronnes MLC	B		D26			5	7
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Rectif Couronnes MLGU	B		D26			0	0
	A			D21		0	0
	C		H24	D21		0	0
Carters BV MLx*	B		D26			5	6
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Carters Emb MLC*	B		D26			5	6
	A			D21		5	7
	C		H24	D21		6	6
Carters Emb MLGU*	B		H24			6	6
	A			D21		6	7
	C		H24	D21		6	6
AEB	B					0	7

NOTA: le TTH, les lignes travaillant pour d'autres secteurs, comme les services d'appui (CPL, QUP,...) s'ajustent en fonction des besoins des ateliers et il pourra être fait appel à quelques salariés pour réaliser des travaux ponctuels en association notamment avec la maintenance, inventaires, ajustement

		SLC	SLC				2021	
Secteur MA + Atelier PR/CKD		JUILLET 2021	vendredi 2 juillet 2021	vendredi 9 juillet 2021	samedi 10 juillet 2021	Commentaires / Prévisions indicatives H+coll = H24 H+coll<7jours = D21 H-coll = C52 Décal = E34 Récup = D26	Total	Total H-coll
							H24	C52
Montage MA	B		D26		D21		2	11
Alu MA	B		D26		D21		2	11

Récepteurs UEP7 (R1, R2 et R3)	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8
Récepteurs UEP8 (R4, R5, C5, AEB et crabots)	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8
A. primaires	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8
A. Secondaires	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8
Manchons	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8
Boitiers/couronnes	B		D26		D21		2	11
	A			D21			2	11
	C		H24	D21			3	8

Log externe	B		H24				5	5
	A			D21			4	5
Atelier PR-CKD	Journée						0	0

NOTA: le TTH, les lignes travaillant pour d'autres secteurs, comme les services d'appui (CPL, QUP,...) s'ajustent en fonction des besoins des ateliers en production Il pourra être fait appel à quelques salariés pour réaliser des travaux ponctuels en association notamment avec la maintenance, inventaires, ajustement stock...