

SLC SLC 2021

Secteur ML + AEB	JUILLET 2021	vendredi 2 juillet 2021	vendredi 9 juillet 2021	mardi 20 juillet 2021	Commentaires / Prévisions indicatives H+coll = H24 H+coll<7jours = D21 H-coll = C52 Décal = E34 Récup = D26	Total	Total H-coll
						H24	C52
Montage ML	B	D26				5	8
	A		D21			5	9
	C	H24	D21	C52		6	11
Récepteurs B63	B	D26				5	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Récepteurs B64	B	D26				5	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
AP L1** & L3**	B	H24				6	6
	A		D21			6	5
	C	H24	D21			6	5
AP L2*	B	H24				6	6
	A		D21			6	6
	C	H24	D21			6	5
Manchons 1/2	B	H24				6	6
	A		D21			6	6
	C	H24	D21			6	5
Manchons 3/4_5/6 et MAR	B	H24				6	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
A.Second.*	B	H24				6	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Couronnes MLGU*	B	D26				6	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Couronnes MLC	B	D26				5	7
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Rectif Couronnes MLGU	B	D26				0	0
	A		D21			0	0
	C	H24	D21			0	0
Carters BV MLx*	B	D26				5	6
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Carters Emb MLC*	B	D26				5	6
	A		D21			5	7
	C	H24	D21			6	6
Carters Emb MLGU*	B	H24				6	6
	A		D21			6	7
	C	H24	D21			6	6
AEB	B					0	7

NOTA: le TTH, les lignes travaillant pour d'autres secteurs, comme les services d'appui (CPL, QUP,...) s'ajustent en fonction des besoins des ateliers et il pourra être fait appel à quelques salariés pour réaliser des travaux ponctuels en association notamment avec la maintenance, inventaires, ajustement

		SLC	SLC				2021				
Secteur MA + Atelier PR/CKD		JUILLET 2021	vendredi 2 juillet 2021	vendredi 9 juillet 2021	samedi 10 juillet 2021	Commentaires / Prévisions indicatives H+coll = H24 H+coll<7jours = D21 H-coll = C52 Décal = E34 Récup = D26		Total	Total H-coll		
										H24	C52
Montage MA	B		D26		D21			2	11		
Alu MA	B		D26		D21			2	11		

Récepteurs UEP7 (R1, R2 et R3)	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8
Récepteurs UEP8 (R4, R5, C5, AEB et crabots)	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8
A. primaires	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8
A. Secondaires	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8
Manchons	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8
Boitiers/couronnes	B		D26		D21			2	11
	A			D21				2	11
	C		H24	D21				3	8

Log externe	B		H24					5	5
	A			D21				4	5
Atelier PR-CKD	Journée							0	0

NOTA: le TTH, les lignes travaillant pour d'autres secteurs, comme les services d'appui (CPL, QUP,...) s'ajustent en fonction des besoins des ateliers en production Il pourra être fait appel à quelques salariés pour réaliser des travaux ponctuels en association notamment avec la maintenance, inventaires, ajustement stock...